

铜材防锈剂 AJC7004

产品简介：

安捷诚铜材防锈剂 AJC7004 是一款针对紫铜、磷铜、青铜、红铜、白铜、锰铜、黄铜进行防锈处理的产品，不含铬酸，无色无味，绿色环保，符合 ROHS2.0 标准规范，钝化处理后不会改变工件表面外观、颜色、光泽、尺寸等。

产品参数：

铜材防锈剂 AJC7004 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	铜材	黄铜、紫铜、磷铜……
设备需求	PP 槽	PP 槽需要 10mm 以上的板
温度要求	常温	温度为 15 度以上即可
产品外观	无色透明液体	不含重金属
产品 PH	7~8	PH 测试仪检测
操作时间	3~5 分钟	随电压温度需要调整
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	25KG/桶	量大包装规格可以定做

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
 中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
 TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
 ©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

使用方法：

操作提示：初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产量生产；

操作方法：将清洗干净的工件常温原液浸泡在安捷诚铜材防锈剂 AJC7004 内，保持 3~5 分钟，然后拿出来清水冲洗干净。

工艺流程

化学除油(脱脂)---清洗---防锈处理---清洗---过纯净水---晾干或烘干
注：可根据实际情况，调整部分工艺流程。

应用领域：

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	紫铜、磷铜、青铜、红铜、白铜、锰铜、黄铜……………

检测方法：

目前钝化效果的检测方法国际通用惯例是采用 NSS（常温中性盐雾测试）
依据 QQ-P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

槽液维护：

常规情况下，在不参杂异物进去的情况下，只需补加新的药水即可

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

注意事项:

1. 本品为功能型化学产品, 使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 清洗槽、工作槽建议采用塑料槽、塑料框、塑料桶、不锈钢槽。
3. 本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引. 除指定的用途外, 本品不应用于其它用途. 如需处理用过的产品, 请注意保护环境.

储存运输:

本产品储存、装卸时, 参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75℃; 若长期储存, 温度不应超过 45℃, 本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装, 可以按照一般化学品运输。

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排
TEL:++86-0752-5330862
<https://www.anjiecheng.net>

. 随着产品的不断研究与发展, 这里显示的产品资料会改变, 产品的典型数据亦会改变, 不再另行通知
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved