

不锈钢焊道清洗剂 AJC6007

产品简介：

安捷诚不锈钢焊道清洗剂 AJC6007 采用环保食品级柠檬酸为主要配方，环保，无色无味无盐雾，适合各品牌焊道处理机配合使用，主要用于不锈钢零件、板材及其设备表面的锈、氧化皮、焊接后产生的焊斑，恢复金属光亮。

产品参数：

不锈钢焊道清洗剂 AJC6007 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	不锈钢、不锈铁	
设备需求	塑料器皿	塑料槽，塑料框，塑料桶皆可
温度要求	常温浸泡	温度为 15 度以上即可
产品外观	无色透明液体	不含重金属
产品 PH	3~4	弱酸性，不会导致产品氢脆
操作时间	5~8 分钟	普遍情况时间越久，效果越好
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	25KG/桶	量大包装规格可以定做

使用方法：

操作提示：初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产量生产；

使用方法：配合焊道处理机，在焊道焊缝焊斑的位置上来回擦拭 10~30 秒，能把产品上所有的焊斑清洗干净，恢复光亮，然后再用清水冲洗干净即可。

应用领域：

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	不锈钢、不锈铁………

检测方法：

视觉观察，看是否满足所需外观状态要求。

注意事项：

1. 本品为功能型化学产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。
3. 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品；皮肤不得与不锈钢焊道清洗剂接触，误触用水冲洗。
4. 本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引. 除指定的用途外, 本品不应用于其它用途. 如需处理用过的产品, 请注意保护环境.
5. 本产品不含有任何重金属, 符合 RoHS2.0 标准, 但是为了环保起见, 建议清洗工件表面后, 将所排出的酸性废水溶液集合水池, 然后用碱盐(石灰、碳酸钠、氢氧化钠)中和, 沉淀, 过滤, 当 PH 值 7~8 时排放。或者按照当地的环保法规进行相应的方式处理。

储存运输：

本产品在储存、装卸时，参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75℃；若长期储存，温度不应超过 45℃，本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装，可以按照一般化学品运输。